

MODUS



Centro di Lavoro a 3 assi controllati con rotazione tavolo porta profili $-90, 0, +90^\circ$ per la lavorazione su 3 facce del profilo.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Carenatura perimetrale con apertura portellone verticale **pneumatica**
- Consolle sospesa lato Sx macchina completa di PC + software FOMCAM
- Movimenti di lavorazione interpolati per gli assi X,Y e Z gestiti da controllo numerico
- Scorrimento degli assi X, Y, Z con guide lineari ad alta precisione
- Movimento asse X con riduttore ad elevata precisione
- Movimento asse Y e Z con trasmissione con vite a ricircolo di sfere rettificata
- Piano di lavoro a rotazione pneumatica da -90° a 0 a $+90^\circ$
- Altezza piano di lavoro 850 mm
- Morse pneumatiche (n°4) per bloccaggio pezzo traslabili manualmente lungo il piano di lavoro e piazzamento rapido (senza uso di chiavi o accessori) dei tamponi morse (BREVETTATO)
- Doppia pressione di esercizio con valvole di sicurezza per morse bloccaggio pezzo
- Lettura posizionamento morse lungo il piano di lavoro eseguito da CN
- Cambio utensile AUTOMATICO cono ISO 30 con deposito portautensili (n° 6 utensili)
- Correzione automatica tramite software del diametro e della lunghezza dell'utensile

- Capacità di fresatura: X=2.985, Y=260, Z=120
- Velocità rotazione mandrino: 1000/12000 giri/min; 2.2 kW
- Lubrificazione utensile con microgoccia
- Predisposizione per ingrassaggio centralizzato per viti a ricircolo e guide lineari
- Battute pneumatiche di riferimento profilo sul lato sinistro e destro della macchina
- Il profilo alloggiabile può avere dimensione superiore alla capacità di fresatura X (pari a 3.000 mm) utilizzando alternativamente le battute pneumatiche a sinistra e a destra della macchina
- Pressione di esercizio: 7 bar
- Consumo aria: 64 NL/ciclo (normal litri/ciclo)
- Vasca raccogli-trucioli
- Predisposizione aspirazione fumi
- Altezza massima utensile (sporgenza naso mandrino) 130 mm
- Altezza massima utensile a 45°-135° ed intermedi (sporgenza naso mandrino) 95 mm

ACCESSORI A RICHIESTA:

- Punte frese vari diametri e lunghezze
- Coni portapinza ISO 30 ERG 20 H50
- Pinze ERG 20 vari diametri
- Lubro refrigerazione con recupero in vasca del liquido refrigerante.
- Rotazione piano di lavoro controllato (asse A)
- Carterizzazione Integrale
- Morsa bloccaggio pezzo supplementare
- **Licenza** supplementare da ufficio per programma "**FomCam**"
- Modulo per la progettazione grafica in ambiente 3D
- Lettore ottico per codici a barre e relativo software per importazione dati protocollo FOM.
- Lettore ottico per codici a barre e relativo software per importazione dati protocollo TERZI.
- Sovrapprezzo per tensione e frequenza speciale (Motore standard 230/400V trifase 50HZ)
- Sovrapprezzo per impianto versione UL-CSA (**Il sovrapprezzo comprende motore con tensione speciale/unità di misura in pollici**)

SOFTWARE PER PROGETTAZIONE SU PC:

FOMCAM programma CAD/CAM, funzionante in ambiente Windows per la definizione grafica delle lavorazioni da eseguire con il centro di lavoro **MODUS**

Specifiche tecniche:

- Rappresentazione grafica in ambiente CAD 2D della barra e delle lavorazioni inserite
- Inserimento guidato delle lavorazioni base (foro, tasca, fresata lineare, foro cilindro)
- Gestione di lavorazioni parametriche
- Gestione facilitata dell'ordine di esecuzione delle lavorazioni
- Calcolo automatico della posizione ottimale delle morse
- Gestione archivio utensili
- Archivio profili e utensili gestibile e ampliabile dall'utente
- Gestione di lavorazioni prememorizzate in archivio (macro)
- Visualizzazione grafica in 3D (OPTIONAL)

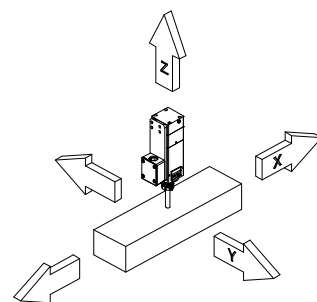
MASSIMI PROFILI DI LAVORAZIONE

DIMENSIONI D'INGOMBRO

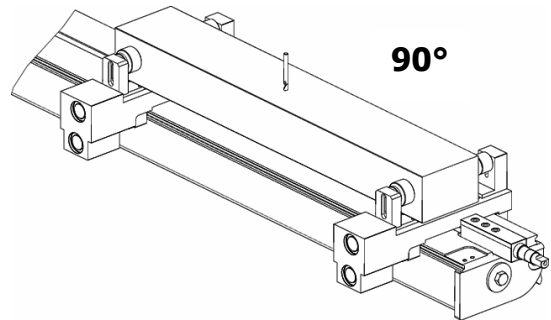
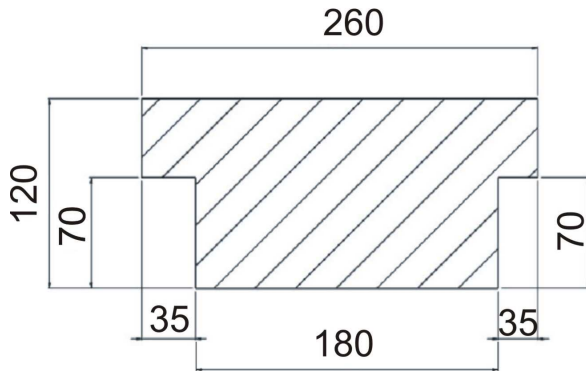
LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA	PESO
3.960	1.760	2.065	2.000

CARATTERISTICHE DEGLI ASSI

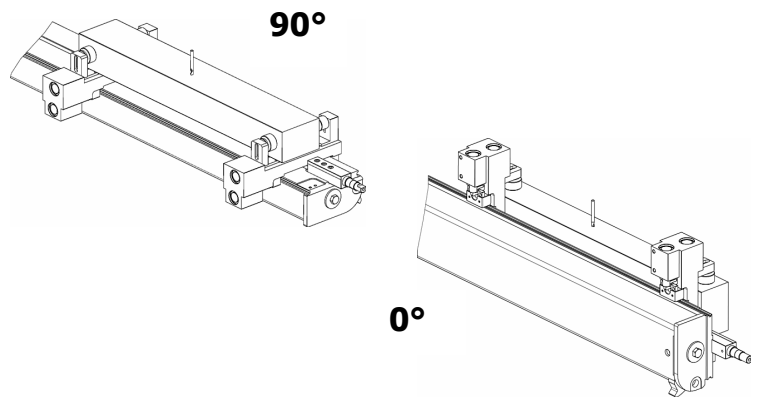
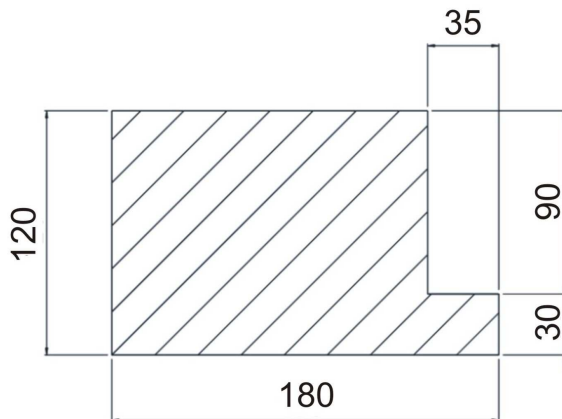
CORSE ASSI		
ASSE X Corsa longitudinale	mm	3005
ASSE Y Corsa trasversale	mm	355
ASSE Z Corsa verticale	mm	214
VELOCITA' DI SPOSTAMENTO ASSI		
ASSE X	m/1'	30
ASSE Y	m/1'	12,5
ASSE Z	m/1'	11
TEMPO MEDIO DI SOSTITUZIONE UTENSILE TRUCIOLO-TRUCIOLO sec. 15		
DISTANZA TRA LE BATTUTE PNEUMATICHE mm 2960		



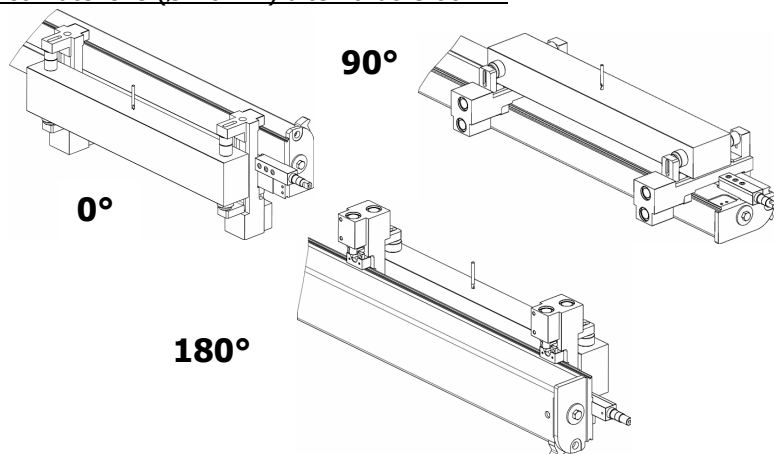
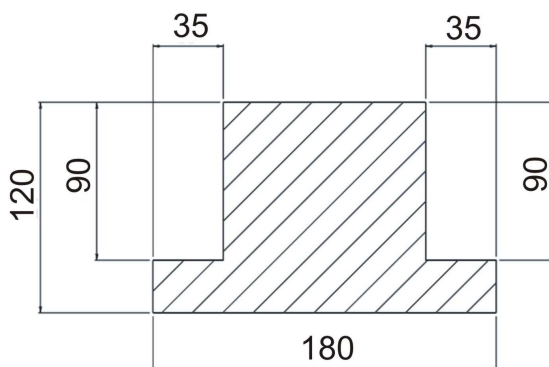
CAMPI DI LAVORO



Massimo profilo alloggiabile/lavorabile su una faccia con utensile (\varnothing 10mm) altezza utile 60mm.



Massimo profilo alloggiabile/lavorabile su due facce con utensile (\varnothing 10mm) altezza utile 60mm



Massimo profilo alloggiabile/lavorabile su tre facce con utensile (\varnothing 10mm) altezza utile 60mm.