







ARCALL CR 138 IM


ARCALL CR 138 IM

 Curvatrice idraulica per profili in ferro e alluminio. La macchina è equipaggiata con un controllo numerico che può gestire lavorazioni in monopassata con possibilità di programmare curve con 36 raggi diversi sulla stessa barra e controllare oltre 500 velocità di posizionamento sia in entrata che in uscita del rullo curvatore. È inoltre in grado di controllare e gestire automaticamente la velocità di rotazione dei rulli, consentendo quindi di realizzare raggi di curvatura molto ridotti e velocizzare la lavorazione in caso di raggi ampi. Può lavorare anche in multipassata su un solo raggio. Come optional, per lavorazioni ripetitive, è possibile applicare un encoder di lettura barra automatico, e una fotocellula di start ciclo.

 Hydraulic bending machine for iron and aluminium sections. This numerically controlled machine can perform single run processing with the ability to programme up to 36 different bending radii on the same bar, and control more than 500 positioning speeds, both in input and in output, of the bending roller. Furthermore, it is capable of controlling and managing roller rotation speed automatically, allowing the performance of very small bending radii and speeding up processing in the event of large radii. It can also function in multi-run on a single radius. As an optional, for repetitive processing, it is possible to apply an automatic bar reader encoder and a start cycle photocell.

 Cintreuse hydraulique pour profils en fer et en aluminium. La machine est équipée d'un contrôle numérique qui peut gérer les usinages en mono-passe en offrant la possibilité de programmer des courbes avec 36 rayons différents sur la même barre et de contrôler plus de 500 vitesses de positionnement tant en entrée qu'en sortie du rouleau cintreur. Elle est de plus capable de contrôler et de gérer automatiquement la vitesse de rotation des rouleaux en permettant ainsi de réaliser des rayons de cintrage très réduits et d'accélérer l'usinage en cas de grands rayons. Elle peut travailler également en multi-passe sur un seul rayon. En option, pour les usinages à répétition, il est possible d'appliquer un encodeur de lecture code barre automatique et une photocellule de démarrage du cycle.

 Hydraulische Biegemaschine für Eisen- und Aluminiumprofile. Die Maschine ist mit einer numerischen Kontrolle ausgestattet, welche Bearbeitungen im Monodurchgang mit der Möglichkeit durchführen kann, Bogen mit 36 verschiedene Radien auf derselben Stange zu programmieren und über 500 Positionsgeschwindigkeiten bei Eingang sowohl als auch beim Ausgang der Biegewalze zu kontrollieren. Sie kann außerdem die Rotationsgeschwindigkeit der Walzen automatisch kontrollieren und regulieren, wodurch folglich sehr reduzierte Biegungen ausgeführt werden können und bei weiten Radien die Bearbeitung beschleunigt werden kann. Sie kann auch im Multidurchgang einen einzigen Radius ausführen. Für Wiederholungsarbeiten gibt es das Optional, einen Encoder zur automatischen Lesung der Stange und eine Fotozelle für den Start des Zyklus anzubringen.

 Máquina de curvar hidráulica para perfiles de hierro y de aluminio. La máquina está dotada de un control numérico que puede controlar mecanizaciones en monopasada con posibilidad de programar curvas con 36 radios distintos sobre la misma barra y controlar más de 500 velocidades de posicionamiento sea en entrada que en salida del rodillo curvador. Está además en grado de controlar automáticamente la velocidad de rotación de los rodillos, permitiendo consiguientemente realizar radios de curvatura muy reducidos y dándole más velocidad a la mecanización en el caso de radios amplios. La máquina puede trabajar también en multipasada sobre un solo radio. Como parte opcional, para mecanizaciones repetitivas, es posible aplicar un codificador de lectura barra automático y una fotocélula de inicio ciclo.





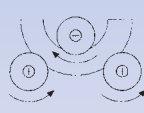

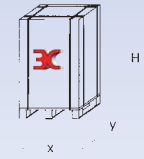
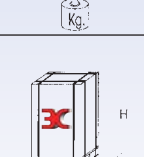
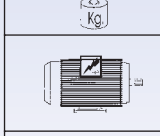
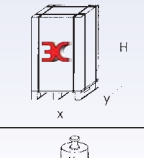

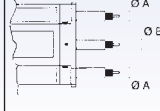

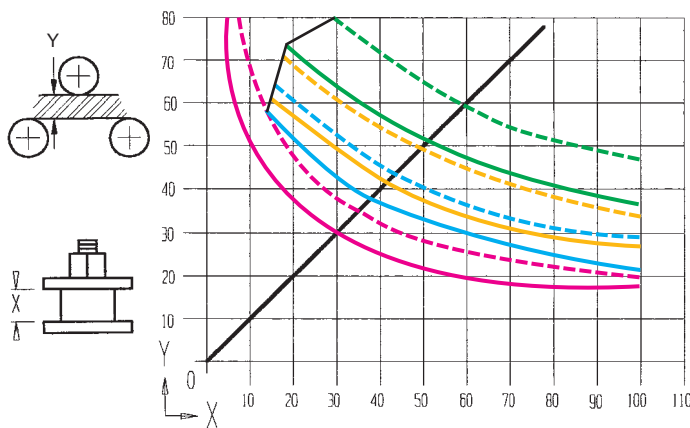
DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - DATOS TECNICOS DONNEES TECHNIQUES - TECHNISCHE DATEN			
	ARCALL CR 138 IM		Kw 2,3/HP 3 V. 380 110 bar.
	X mm. 1100 Y mm. 850 H mm. 1050		RPM / 1' 2,5 ÷ 12
	kg. 530		X mm. 1200 Y mm. 950 H mm. 1250 m ³ 1,45
	X mm. 1200 Y mm. 650 H mm. 1000		kg. 560
	kg. 90		X mm. 1360 Y mm. 960 H mm. 1400 m ³ 1,83
	X mm. 1200 Y mm. 650 H mm. 1000		kg. 125
	Kw 2,3/HP 3 V. 380		
	Ø A mm. 40 Ø B mm. 35		

GRAFICO PRESTAZIONI PROFILATI IN FERRO - IRON SECTIONS PERFORMANCE DIAGRAM
GRÁFICO RENDIMIENTOS PERFILES DE HIERRO - GRAPHIQUE PRESTATIONS PROFILS EN FER
GRAPHIK DER LEISTUNGEN DER EISENPROFILE





— Limite Lavoro Continuativo
Continuous operation limit
Limite trabajo continuo
Limite travail continu
Grenze der durchgehenden Arbeit


- - - Limite Lavoro non Continuativo
Non-continuous operation limit
Limite trabajo non continuo
Limite travail non continu
Grenze der nicht durchgehenden Arbeit


— Prestazioni Sezioni Tonde + 18%
Round Sections Performance + 18%
Rendimientos Secciones Redondas + 18%
Prestations Sections Rondes + 18%
Leistungen der Rundeisensektionen + 18%

SPESORE - THICKNESS - ESPESOR
EPAISSEUR - STÄRKE
FE430B

— =  2 mm

- - - =  3 mm

- - - =  4 mm

— = 



TRE C s.r.l. - Curvatrici, Machine e Attrezzature Lavorazione Profilati Metallici

Via di Le Prata, 46 - 50041 Calenzano - Firenze (Italy) - tel. +39 055 8877362 - fax +39 055 8877919 - www.trecsrl.com - e-mail: info@trecsrl.com

CI RISERVIAMO DI APPORTARE AI NOSTRI PRODOTTI TUTTE LE MODIFICHE CHE SI RENDERANNO NECESSARIE PER MIGLIORARLI, FERME RESTANDO LE CARATTERISTICHE GENERALI SOPRA ESPOSTE. • WE RESERVE THE RIGHT TO MODIFY AND IMPROVE OUR MACHINES. THE ABOVE-MENTIONED GENERAL FEATURES WILL REMAIN UNCHANGED. • NOS RESERVAMOS DE APORTAR A NUESTROS PRODUCTOS TODAS LAS MODIFICACIONES QUE SE HARAN NECESARIAS PARA MEJORARLOS, IRREVOCABLES QUEDAN LAS CARACTERISTICAS GENERALES SITADAS ANTERIORMENTE. • NOUS NOUS RESERVONS D'APPORTER TOUTES LES MODIFICATIONS DANS NOS PRODUITS POUR LES AMELIORER, MOINS QUE LES CARACTERISTIQUES GENERALES. • DIE BESCHREIBUNGEN, ILLUSTRATIONEN UND ANGEGEBEN MERKMALE SIND NICHT VERBINDLICH. DIE FIRMA BEHALTSICHT DAS RECHT VOR, JEDERZEIT ÄNDERUNGEN JEGLICHER ART VORZUNEHMEN.