

ALCOR - II

Centro de Usinagem e Corte de Perfis de PVC Controlado por CNC (nove eixos)



O centro de processamento CNC de nove eixos ALCOR - II foi desenvolvido para executar uma operação combinada de corte, laminação, abertura de canais de drenagem e operações de marca em perfis de PVC e para executar operações especiais fora de padrão (perfuração, abertura de canais etc.) em perfis diferentes. Graças às suas unidades de operação individuais, o ALCOR - II foi concebido para oferecer eficiência máxima em menos tempo.



01

Quatro fusos resfriados a ar são posicionados e podem processar em ângulos diferentes, proporcionando operações fáceis e ilimitadas em quatro superfícies do perfil.



04

A unidade de corte com serra de 500 mm de diâmetro para cortar em todos os ângulos entre -30° e $+30^\circ$ oferece uma grande variação de corte aos usuários.



02

Graças à capacidade de alimentação para sete perfis a estrutura do transportador possibilita o processamento de lotes, fazendo com que a máquina seja usada da maneira mais eficiente.



05

Combinando capacidades mecânicas a sistemas de controle B&R, a máquina produz soluções rápidas e eficazes com a interface fácil de usar.



03

Conscientes da importância da economia de materiais, os engenheiros de projeto da Özçelik desenvolveram o ALCOR - II com características estruturais e de software que permitem aos usuários minimizar desperdícios.

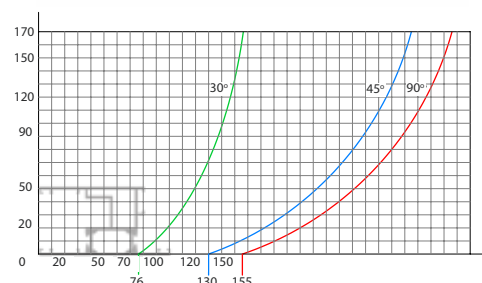
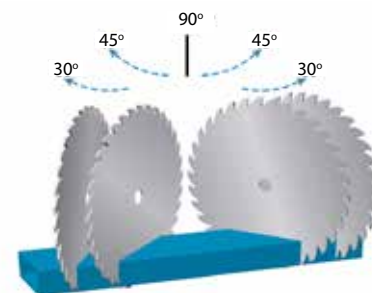


06

A manutenção dos elementos de transmissão é feita pelo sistema automático de lubrificação que é oferecido como recurso padrão, aumentando a vida em serviço quanto à exatidão dos processos.

CARACTERÍSTICAS

- » Operações integradas de corte, laminação, abertura de canais de drenagem, perfuração e marcação de perfis
- » Capacidade de executar processos especiais e fora de padrão (perfuração, canalização etc.) em diversos perfis.
- » Sistema de controle baseado em CNC (B&R)
- » Capacidade de alimentação para sete perfis
- » Lâmina de serra Ø 500 mm
- » Corte preciso a qualquer ângulo entre -30° e +30°.
- » Capacidade para reprocessar peças descartadas superiores a 800 mm em nova produção
- » Tela de toque
- » Capacidade de corte e processamento em alta velocidade
- » Corte sem desperdício
- » Capacidade de usar unidades de corte e processamento independentemente
- » Transferência de dados por conexão com rede remota, Ethernet e USB
- » Acesso remoto
- » Alta capacidade de corte e processamento para aumentar a eficiência
- » Sistema automático de lubrificação
- » Capacidade de processar quatro superfícies diferentes de um perfil
- » Nove eixos
- » Movimentos dos eixos em alta velocidade
- » Unidade de manutenção do sistema pneumático



EQUIPAMENTOS OPERACIONAIS

- » Programa de processamento de alumínio e PVC
- » Sistema automático de fixação de perfis (área de processamento)
- » Sistema automático de fixação de perfis (área de corte)
- » Sistema móvel automático de fixação
- » Unidade de entrada de perfis (até 200 x 130 x 7500 mm)
- » Unidade de saída de perfis (até 200 x 130 x 4000 mm)
- » Porta USB
- » Conexão Ethernet
- » Sistema de isolamento de segurança impedindo o acesso à área de processamento
- » Proteções metálicas em ambos os lados da máquina
- » Gabinete de proteção na área de processamento
- » Iluminação do gabinete
- » Lâmina de serra Ø 500 mm
- » Unidade de descarte de serragem
- » Lubrificação automática
- » FRL
- » Sistema de código de barras
- » Aparelho compatível com o perfil
- » Programa de usinagem de perfis
- » Comprimento opcional para transportadores de alimentação e de saída
- » Programa de otimização

○ Opcional

● Incluído

1800 metros lineares

DISTÂNCIAS DOS EIXOS

Eixo X (longitudinal)	400 mm
Eixo Y (lateral)	495 mm
Eixo Z (vertical)	485 mm
Eixo TZ (vertical da serra)	275 mm
Eixo TA (ângulo da serra)	30° / 150°
Eixo SR (robô de acionamento)	6500 mm

VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO

Eixo X (longitudinal)	80 m/min
Eixo Y (lateral)	80 m/min
Eixo Z (vertical)	80 m/min
Eixo TZ (vertical da serra)	60 m/min
Eixo TA (ângulo da serra)	100°/s
Eixo SR (robô de acionamento)	60 m/min

DIMENSÕES DE CORTE

Largura máxima do perfil (45°)	90 mm
Largura mínima do perfil (45°)	30 mm
Altura máxima do perfil (45°)	170 mm
Altura mínima do perfil (45°)	30 mm
Largura máxima do perfil (90°)	150 mm
Largura mínima do perfil (90°)	30 mm
Altura máxima do perfil (90°)	170 mm
Altura mínima do perfil (90°)	30 mm

FUSO

Eletrofuso resfriado a ar	Quatro peças
Velocidade máxima de rotação	24000 rpm
Porta-ferramentas	ER 20
Potência do fuso	2,2 kVA
Tipo de resfriamento	Ar

AR

Pressão	6-8 bar
---------	---------

UNIDADE DE CORTE

Diâmetro da lâmina da serra	500 mm
Ângulo de rotação da lâmina da serra	-30° / +30°
Potência do motor da lâmina da serra	3.2 kW - 4HP

ELETRICIDADE

Alimentação	37,7 kVA
Corrente	23,6 A
Tensão	400V 3N PE AC
Frequência	50-60 Hz

DIMENSÕES

Comprimento	±12000 mm
Largura	±2770 mm
Altura	±2400 mm
Peso	±3500 kg

