

# ALCOR - III

Centro de Usinagem e Corte de Perfis de Alumínio Controlado por CNC (oito eixos)



**O centro de processamento CNC de oito eixos ALCOR - III foi desenvolvido para executar uma operação combinada de corte, laminação, abertura de canais de drenagem e operações de marca em perfis de PVC e para executar operações especiais fora de padrão (perfuração, abertura de canais etc.) em perfis diferentes. Graças às suas unidades de operação individuais, o ALCOR - III foi concebido para oferecer eficiência máxima em menos tempo.**



**01**

O depósito padrão com capacidade para cinco ferramentas permite uma ampla variação de processamento.



**04**

A unidade de corte com serra de 500 mm de diâmetro para cortar em todos os ângulos entre  $-30^\circ$  e  $+30^\circ$  oferece uma grande variação de corte aos usuários.



**02**

Graças à capacidade de alimentação para sete perfis a estrutura do transportador possibilita o processamento de lotes, fazendo com que a máquina seja usada da maneira mais eficiente.



**05**

Combinando capacidades mecânicas a sistemas de controle B&R, a máquina produz soluções rápidas e eficazes com a interface fácil de usar.



**03**

Conscientes da importância da economia de materiais, os engenheiros de projeto da Özçelik desenvolveram o ALCOR - III com características estruturais e de software que permitem aos usuários minimizar desperdícios.



**06**

Com capacidade para processar  $360^\circ$  em torno do perfil, substituição automática de ferramentas e fuso resfriado a ar, a capacidade de processamento com o ALCOR - III é limitada apenas pela imaginação dos usuários.

## CARACTERÍSTICAS

- » Operações integradas de corte, laminação, abertura de canais de drenagem, perfuração e marcação de perfis
- » Capacidade de executar processos especiais e fora de padrão (perfuração, canalização etc.) em diversos perfis
- » Capacidade de usinar 360 em torno do perfil
- » Depósito com cinco ferramentas sobressalentes
- » Sistema de controle baseado em CNC (B&R)
- » Capacidade de alimentação para sete perfis
- » Lâmina de serra Ø 500 mm
- » Corte preciso a qualquer ângulo entre -30° e +30°
- » Capacidade para reprocessar peças descartadas com mais de 800 mm para nova produção
- » Tela de toque
- » Capacidade de corte e processamento em alta velocidade
- » Corte sem desperdício
- » Uso individual de unidades de corte e processamento
- » Transferência de dados por conexão com rede remota, Ethernet e USB
- » Acesso remoto
- » Alta capacidade de corte para aumentar a eficiência
- » Sistema automático de lubrificação
- » Capacidade de processar quatro superfícies diferentes de um perfil
- » Oito eixos
- » Movimentos dos eixos em alta velocidade
- » Unidade de manutenção do sistema pneumático

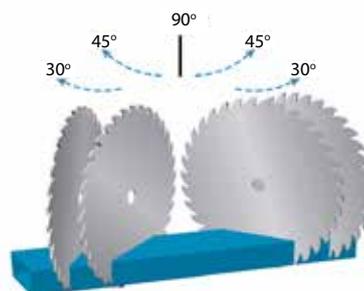
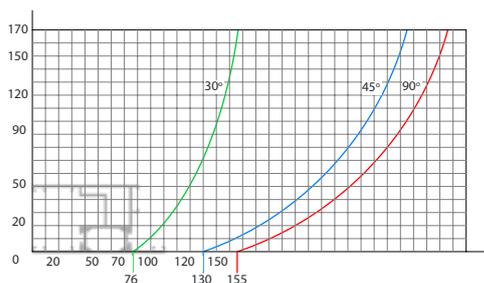


## EQUIPAMENTOS OPERACIONAIS

- » Programa de processamento de alumínio ●
- » Sistema automático de fixação de perfis (área de processamento) ●
- » Sistema automático de fixação de perfis (área de corte) ●
- » Sistema móvel automático de fixação ●
- » Unidade de entrada de perfis (até 200 x 130 x 7500 mm) ●
- » Unidade de saída de perfis (até 200 x 130 x 4000 mm) ●
- » Porta USB ●
- » Conexão Ethernet ●
- » Sistema de isolamento de segurança impedindo o acesso à área de processamento ●
- » Proteções metálicas em ambos os lados da máquina ●
- » Gabinete de proteção na área de processamento ●
- » Iluminação do gabinete ●
- » Lâmina de serra Ø 500 mm ●
- » Unidade de descarte de serragem ●
- » Lubrificação automática ●
- » Depósito com cinco ferramentas sobressalentes ●
- » Cinco suportes no depósito ●
- » Engate rápido para substituição de ferramentas ●
- » FRL ○
- » Sistema de código de barras ○
- » Porta-ferramentas adicionais ○
- » Ferramenta adicional ○
- » Sistema de moldes compatível com o perfil ○
- » Programa de otimização de usinagem de perfis ○
- » Comprimento opcional para transportadores de alimentação e de saída ○
- » Programa de otimização ○

○ Opcional

● Incluído



# ALCOR - III

Centro de Usinagem e Corte de Perfis de Alumínio Controlado por CNC (oito eixos)



ALU

## DISTÂNCIAS AXIAIS

Eixo X (longitudinal)	400 mm
Eixo Y (lateral)	495 mm
Eixo Z (vertical)	485 mm
Eixo TZ (vertical da serra)	275 mm
Eixo TA (ângulo da serra)	30° / 150°
Eixo SR (robô de acionamento)	6500 mm
Eixo B (cortador)	0° / 270°

## VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO

Eixo X (longitudinal)	80 m/min
Eixo Y (lateral)	80 m/min
Eixo Z (vertical)	80 m/min
Eixo TZ (vertical da serra)	60 m/min
Eixo TA (ângulo da serra)	100°/s
Eixo SR (robô de acionamento)	60 m/min
Eixo B (cortador)	120°/s

## DIMENSÕES DE CORTE

Largura máxima do perfil (45°)	90 mm
Largura mínima do perfil (45°)	30 mm
Altura máxima do perfil (45°)	170 mm
Altura mínima do perfil (45°)	30 mm
Largura máxima do perfil (90°)	150 mm
Largura mínima do perfil (90°)	30 mm
Altura máxima do perfil (90°)	170 mm
Altura mínima do perfil (90°)	30 mm

## UNIDADE DE PROCESSAMENTO

Varição de ângulo de rotação do eletrofuso	0°/270°
Tipo de resfriamento	Ar
Velocidade máxima de rotação	24000 rpm
Número máximo de ferramentas	5
Porta-ferramentas	ER32
Cônico	ISO 30

## UNIDADE DE CORTE

Diâmetro da lâmina da serra	500 mm
Ângulo de rotação da lâmina da serra	-30°/+30°
Potência do motor da lâmina da serra	3.2kW - 4HP

## ELETRICIDADE

Alimentação	39 kVA
Tensão	400V 3N PE AC
Frequência	50-60Hz

## DIMENSÕES

Comprimento	±11520 mm
Largura	±2850 mm
Altura	±2260 mm
Peso	±4700 kg

