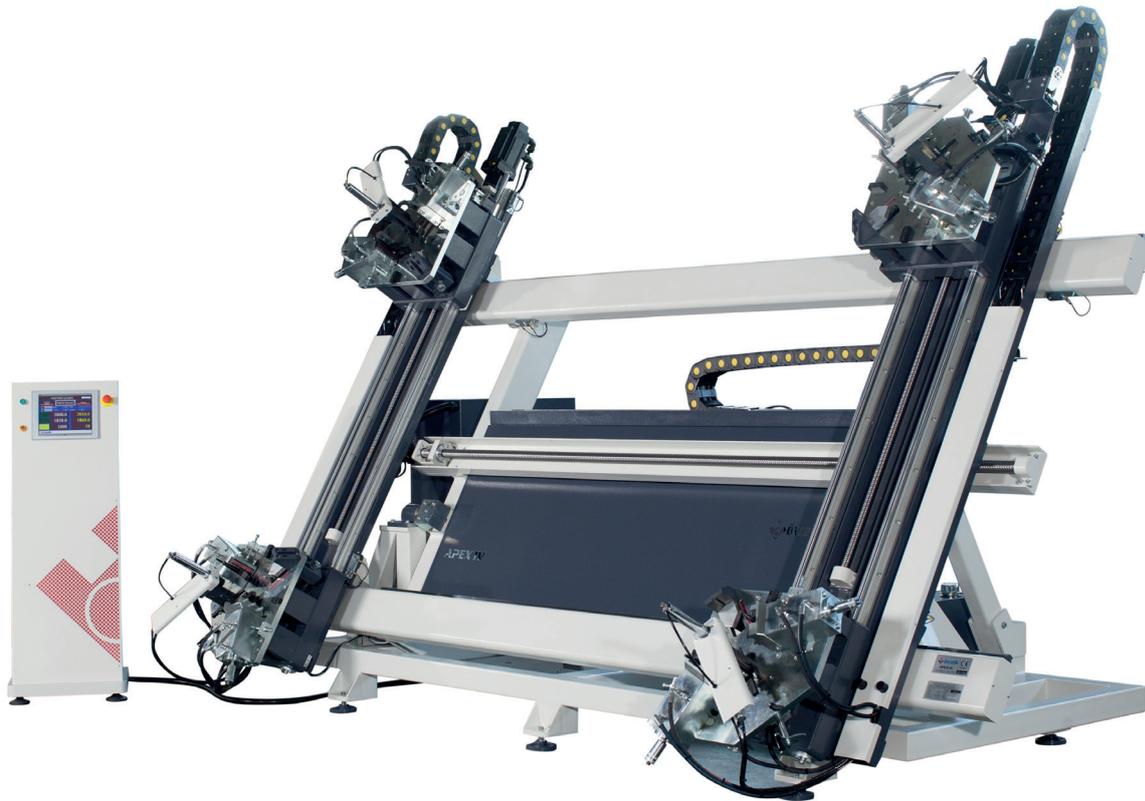


APEX - IV

Onduladora de Extremidades de Alumínio Automática Hidráulica com Quatro Cabeças

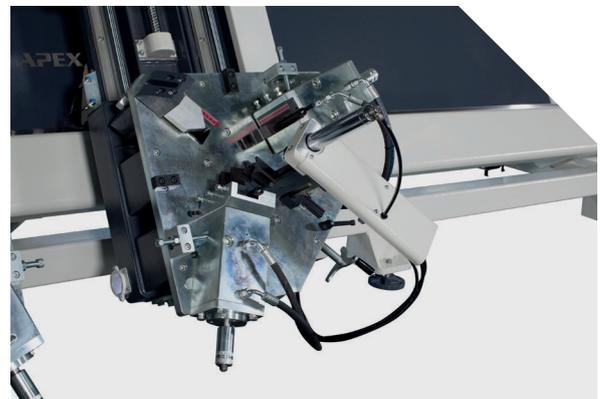
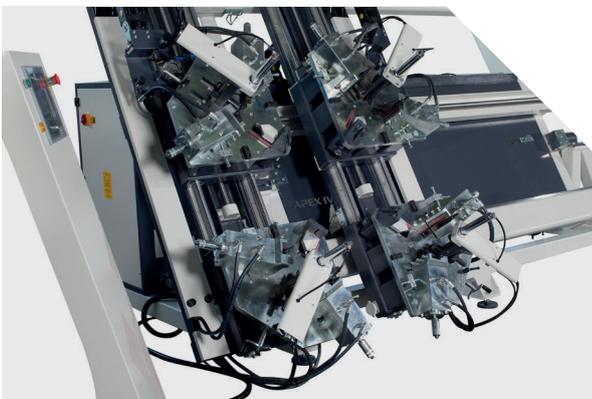


ALU



A APEX - IV tem como característica a montagem simultânea de todas as quatro extremidades do perfil combinando a exatidão da servo-medição e a potência do sistema hidráulico para oferecer soluções rápidas aos usuários.

A APEX - IV possibilita o processo perfeito de montagem de extremidades minimizando erros do usuário, graças ao sistema hidráulico de pressão de dois estágios.



CARACTERÍSTICAS

Usada para processos de ondulação de extremidades de perfis de alumínio.

- » Placa de aço com alta resistência a pressão
- » Posicionamento automático com servossistema
- » Tela de toque
- » Sistema de fixação ajustável para perfis altos
- » Ajuste das lâminas de ondulação com base no perfil
- » Sistema de funcionamento hidráulico
- » Ajuste de pressão hidráulico de dois estágios na montagem
- » Área de trabalho segura com barreira de segurança
- » Ondulação de perfis largos e altos
- » Sistema de controle PLC
- » Potente sistema de bombeamento hidráulico
- » Programa fácil de usar e com interface simples
- » Baixo ruído e longa duração
- » Processo de montagem preciso com sistema de travamento potente
- » Sistema automático de cálculo de tamanho para facilitar a inserção de caixilhos

EQUIPAMENTOS OPERACIONAIS

- » Conjunto de ondulação de 7 mm (oito peças) ●
- » Conjunto de ondulação de 5 mm (oito peças) ●
- » Painel de controle com tela de toque ●
- » FRL ○
- » Conjunto de ondulação para perfis customizados ○
- » Sistema de código de barras ○
- » Área de trabalho segura com barreira de segurança ●
- » Unidade de manutenção do sistema pneumático ●

○ Opcional

● Incluído

APEX - IV



Onduladora de Extremidades de Alumínio Automática Hidráulica com Quatro Cabeças

ALU

TAMANHOS DE PERFIS

Comprimento mínimo do perfil

510 mm - 515 mm

Comprimento máximo do perfil

2000 mm - 3400 mm

LÂMINAS DE PLISSAGEM

Distância de percurso

40 mm

Distância entre lâminas

100 mm

VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO

Eixo X (longitudinal)

30 m/min

Eixo Y (lateral)

30 m/min

ELETRICIDADE

Alimentação

4kW

Tensão

400V 3N PE AC

Frequência

50Hz

