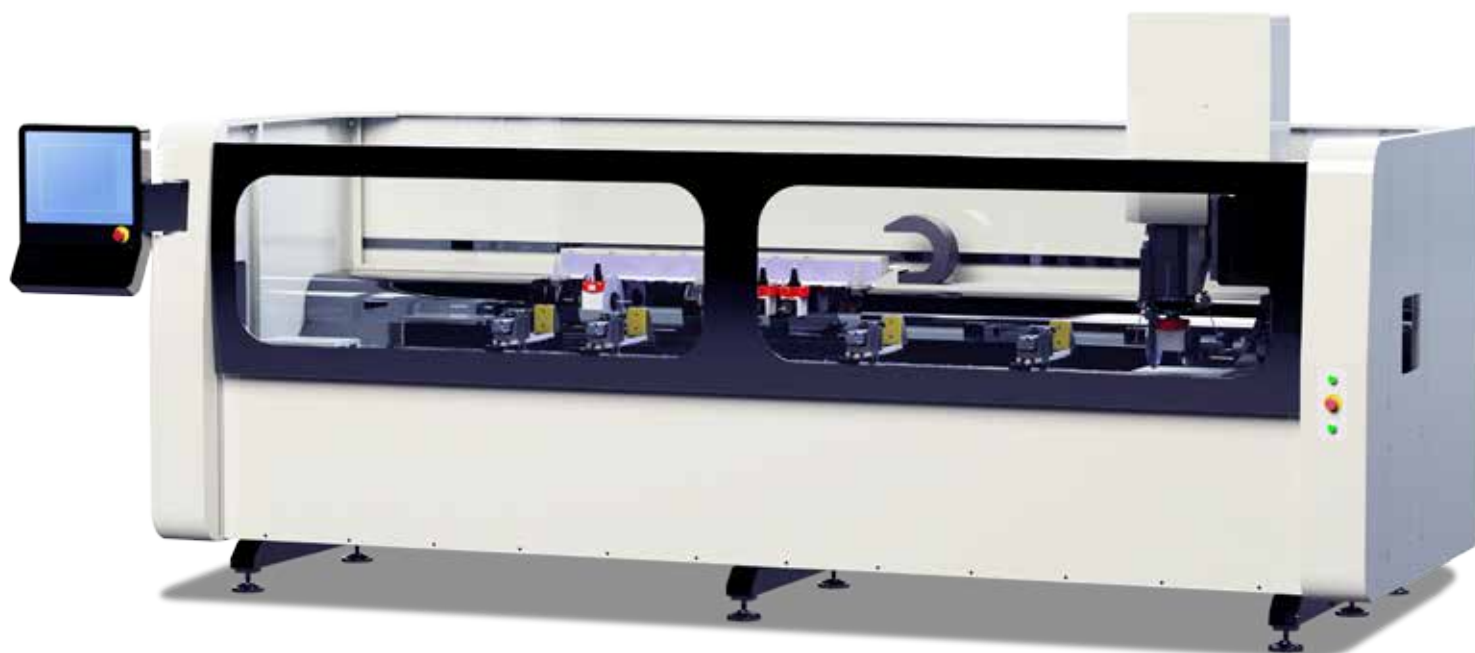


GARNET XS

Centro de Usinagem de Perfis Controlado por CNC



Graças ao fuso que pode operar nos ângulos fixos de -90, 0 e +90 graus, o centro de usinagem CNC de três eixos GARNET XS pode processar tamanhos diferentes de perfis de alumínio e PVC e oferece ao usuário um amplo espectro de soluções. A máquina foi desenvolvida para executar operações integradas de usinagem, abertura de canais de drenagem, perfuração, marcação e laminação final em perfis de alumínio e PVC profiles e para realizar operações especiais fora de padrão em perfis diferentes. A grande capacidade de processamento (200 mm x 200 mm) proporciona aos usuários experiências satisfatórias com o desempenho da máquina em todas as operações.



01

Visando a proporcionar soluções práticas aos clientes e combinando potência e precisão, a capacidade de processamento do GARNET XS é limitada apenas pela imaginação dos usuários, graças ao motor de 5,5 KW do fuso com recurso de substituição automática de ferramentas.



02

Com o programa de usinagem de perfis integrado camQuix, o GARNET XS consegue atender a todas as demandas sem softwares adicionais. Graças ao depósito automático integrado com capacidade para oito ferramentas, o GARNET XS poupa tempo ao mudar para operações diferentes.



03

Com posicionamento de fixação totalmente automático, o GARNET XS automatiza muitas tarefas assumindo a carga de trabalho do usuário.



04

A manutenção dos elementos de transmissão é feita pelo sistema automático de lubrificação que é oferecido como recurso opcional, aumentando a vida em serviço quanto à exatidão dos processos. A capacidade pode variar para o usinagem de perfis fora de padrão com a otimização sob medida do tamanho e número de garras.

CARACTERÍSTICAS

- » Centro de Usinagem de Perfis Controlado por CNC
- » Usado em processos de usinagem, abertura de canais de drenagem e marcação em perfis de alumínio e PVC.
- » Operações específicas fora de padrão em diferentes perfis
- » Sistema de controle baseado em CNC (B&R)
- » Capacidade de processar em ângulos fixos de -90, 0 e +90 graus
- » Substituição automática de ferramentas
- » Depósito automático para oito ferramentas
- » Posicionamento de fixação automático
- » Sistema servo-múltiplo ACOPOS (B&R)
- » Tela de toque
- » Acesso remoto
- » Alta capacidade de processamento para aumentar a eficiência
- » Três eixos

EQUIPAMENTOS OPERACIONAIS

- » FRL ●
- » Lubrificação automática na área de processamento ●
- » Lubrificação automática ○
- » Ferramenta adicional ○
- » Programa de usinagem de perfis (camQuix) ●
- » Comprimento opcional no eixo X ○
- » Tela de toque ●
- » Acesso remoto ●
- » Substituição automática de ferramentas ●
- » Depósito automático para oito ferramentas ●
- » Posicionamento de fixação automático ●
- » Sistema servo-múltiplo ACOPOS (B&R) ●

○ Opcional

● Incluído

GARNET XS

Centro de Usinagem de Perfis Controlado por CNC



DISTÂNCIAS AXIAIS

Eixo X (longitudinal)	3400 mm
Eixo Y (lateral)	1010 mm
Eixo Z (vertical)	320 mm
Eixo W (ângulos de processamento das cabeças)	-90° 0 +90°

COMPRImentos DE PROCESSAMENTO

Eixo X (longitudinal)	3000 mm
Eixo Y (lateral)	200 mm
Eixo Z (vertical)	200 mm

VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO

Eixo X (longitudinal)	90 m/min
Eixo Y (lateral)	40 m/min
Eixo Z (vertical)	40 m/min

FUSO (HSD)

Velocidade máxima de rotação	24000 rpm
Porta-ferramentas	ISO 30
Potência do fuso	6 kW
Tipo de resfriamento	Ventoinha elétrica

UNIDADES PROCESSÁVEIS

Diretamente com a ferramenta (superfície superior, superfície lateral, cabeças)	4
---	---

AR

Pressão	6-8 bar
---------	---------

UNIDADE DE LAMINAÇÃO FINAL

Diâmetro da lâmina da serra	200 mm
-----------------------------	--------

DEPÓSITO AUTOMÁTICO DE FERRAMENTAS

Depósito de ferramentas	8
-------------------------	---

POSICIONAMENTO DE PERFIS

Alinhamento de referência de perfis	2
-------------------------------------	---

UNIDADE DE FIXAÇÃO DA ÁREA OPERACIONAL

Garras - quantidade padrão	4
Garras - quantidade máxima	6
Posicionamento automático das garras no eixo X	●

