

# PROFILE PROCESSING

ALU  
STL



GARNET



## CNC Controlled Profile Machining Center (4 Axis)

### FEATURES

Used for performing milling, drain channel opening, drilling, marking and end milling processes on profiles.

- Non-standard specific operations on different profiles
  - CNC based control system
  - Precise process at any angle between -90° and +90°
  - Automatic tool replacement
  - Ability to perform processing in two separate zones
  - Automatic magazine for 10 tools
  - Automatic clamping positioning
  - Touchscreen
  - Remote access
  - High processing capacity to increase efficiency
  - Automatic lubrication in processing area
  - Ability to process light steel profiles up to 5 mm thickness
- Standard Equipment**
- Processing tools (5 pieces)
- Optional Equipment**
- Automatic lubrication
  - Optional length on X-axis
  - Automatic sawdust discharge unit

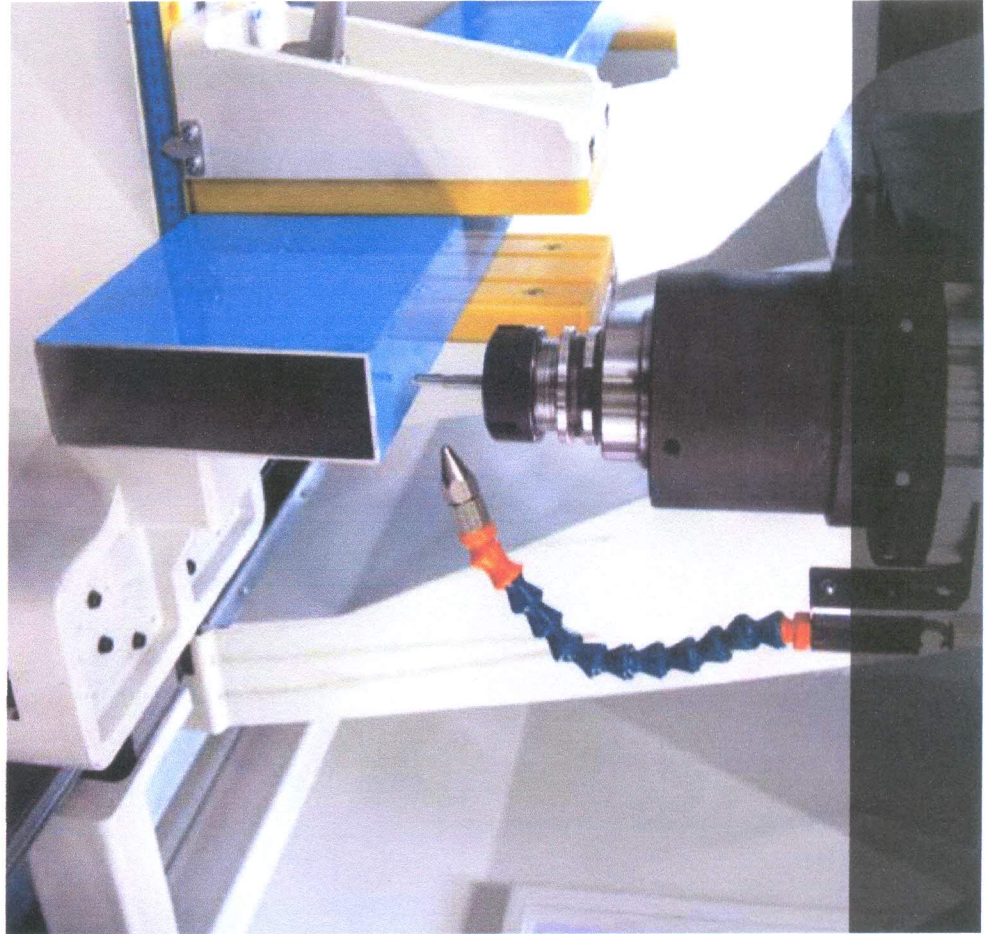
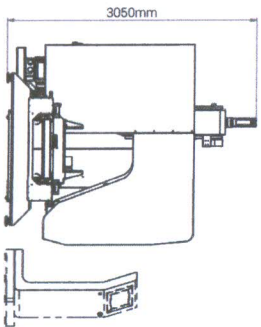
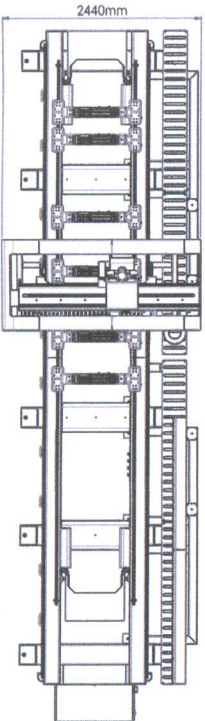
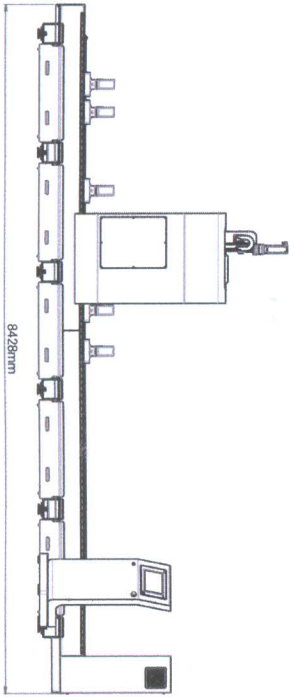




# PROFILE PROCESSING

## GARNET

Processing Lengths		End Milling Unit	
• X Axis (Longitudinal)	6000 mm	• Saw Blade Diameter	180 mm
• Y Axis (Lateral)	510 mm		
• Z Axis (Vertical)	250 mm		
• A Axis (Head rotation movement)	-90° / +90°		
Positioning Speed		Automatic Tool Magazine	
• X Axis (Longitudinal)	84 m/min	• Tool Magazine	10
• Y Axis (Lateral)	64 m/min		
• Z Axis (Vertical)	48 m/min		
• A Axis (Rotational Movement)	90° /sec		
Spindle		Operational Area Clamping Unit	
• Max. Rotation Speed	24000 rpm	• Clamps, Standard Quantity	7
• Tool Holder	ISO 30	• Clamps, Maximum Quantity	9
• Spindle Power	8 kW/9,6 kW		
• Cooling Type	Electrical Fan		
Profile Positioning		Air	
• Profile Reference Alignment	2	• Pressure	6-8 Bar
Processable Units		Electrical	
• Directly with tool	5	• Power	19,5 kW
(upper surface, lateral surfaces, heads)		• Voltage	400V 3N PE AC
		• Frequency	50 - 60
Steel Profile Machining Thickness			
• 5 mm			





Centre d'usinage pour profils avec Contrôle CNC (4 Axes)

Centro de mecanizado de perfiles con sistema de control numérico (CNC) (4 ejes)

Centro de Usinagem de Perfis Controlado por CNC (4 eixos)

Центр обработки профилей с CNC управлением (4 оси)

مركز تشكيل الهياكل الخافض للتحكم بنظام CNC (4 محاور)

## FR PARTICULARITÉS

Efficace une série d'opérations intégrées telles que le fraisage, le rainurage pour le drainage de l'eau, le perçage, le marquage, le fraisage en bout sur des profils.

- Opérations spécifiques, outre les opérations standards, sur différents types de profils
- Système de contrôle CNC
- Traitement haute précision à tous les angles entre -90° et +90°
- Changement automatique d'ensemble de pièces
- Possibilité d'effectuer le traitement dans deux zones distinctes
- Chargeur automatique d'ensemble à 10 pièces
- Positionnement automatique des états
- Ecran tactile
- Accès à distance
- Capacité opérationnelle de haut niveau augmentant la productivité
- Lubrification automatique dans l'espace d'usinage
- Capacité à traiter de légers profils d'acier jusqu'à 5 mm d'épaisseur

## ES CARACTERÍSTICAS

Se utiliza para realizar operaciones de fresado, apertura de canales de drenaje, perforación, marcado y retestado en perfiles.

- Operaciones específicas no estándar en diferentes perfiles
- Sistema de control numérico
- Proceso preciso en cualquier ángulo entre -90° y +90°
- Cambio automático de herramientas
- Operación en dos secciones distintas
- Cargador automático de 10 herramientas
- Posicionamiento automático de fijación
- Pantalla táctil
- Acceso remoto
- Alta capacidad de procesamiento para incrementar la eficiencia
- Lubricación automática en el área de procesamiento
- Capacidad para procesar perfiles de acero ligero de hasta 5 mm de grosor

## PT CARACTERÍSTICAS

Usado em processos de usinagem, abertura de canais de drenagem, perfuração, marcação e usinagem de extremidades em perfis.

- Operações específicas fora de padrão em diferentes perfis
- Sistema de controle baseado em CNC
- Processo preciso em qualquer ângulo entre -90° e +90°
- Substituição automática de ferramentas
- Operação em duas seções separadas
- Depósito automático para 10 ferramentas
- Posicionamento de fixação automático
- Tela de toque
- Acesso remoto
- Alta capacidade de processamento para aumentar a eficiência
- Lubrificação automática na área de processamento
- Capacidade para processar perfis de aço leve de até 5mm de espessura

## RU КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предназначен для фрезеровки, формирования дренажных каналов, сверления, маркировки и фрезерной обработки профилей из алюминия.

- Возможность выполнения нестандартных специализированных операций с различными профилями
- Система управления с CNC
- Точная обработка под любым углом от -90° до +90°
- Автоматическая смена инструмента
- Работа с двумя разными участками
- Автоматический магазин на 10 инструментов
- Автоматическое позиционирование зажимов
- Сенсорный экран
- Дистанционный доступ
- Высокая производительность обработки для повышения эффективности
- Автоматическая подача смазки в рабочую зону
- Возможность обработки легких стальных профилей толщиной до 5 мм

## AR الموصفات

يستخدم لتتفيذ أعمال التطيز وفق قنوات الصرف والتخريم والتوسيم ورسم الصلحات الجارية والطنخ في الهياكل.

- إمكانية معالجة خاصة غير قياسية على الهياكل المختلفة
- نظام تحكم قائم على CNC
- معالجة دقيقة بأي زاوية بين 90° و 90+ درجة
- استبدال الأداة أوتوماتيكيا
- تشغيل على قطعتين متقابلين
- مخزن أوتوماتيكي لسعة 10 أدوات
- الوضع التلقائي للصلحات
- شاشة تعمل باللمس
- الاتصال عن بعد
- قدرة عالية على المعالجة لزيادة الإنتاجية
- تشخيص أوتوماتيكي في منطقة المعالجة
- إمكانية معالجة هياكل الفولاذ الخفيف بسمك يصل إلى 5 ملم.

### Equipement standard

- Outils d'usinage (5 pièces)

### Equipamiento estándar

- Herramientas de procesamiento (5 piezas)

### Equipamentos padrão

- Ferramentas de processamento (5 peças)

### Стандартная комплектация

- Технологические инструменты (5 шт.)

### المعدات القياسية

- أدوات للمعالجة (5 قطع)

### Equipement optionnel

- Lubrification automatique
- Longueur adaptable sur l'axe X
- Unité d'évacuation automatique des copeaux

### Equipamiento opcional

- Lubricación automática
- Longitud opcional en el eje X
- Unidad de desarga automática de virutas

### Equipamentos opcionais

- Lubrificação automática
- Comprimento opcional no eixo X
- Unidade de desocarga automática de serragem

### Дополнительное оборудование

- Автоматическая смазка
- Опциональная длина по оси X
- Устройство автоматического удаления опилок

### المعدات الاختيارية

- التشحيم الأوتوماتيكي
- طول اختياري على المحور السيني
- وحدة أوتوماتيكية لتفريغ الشحارة