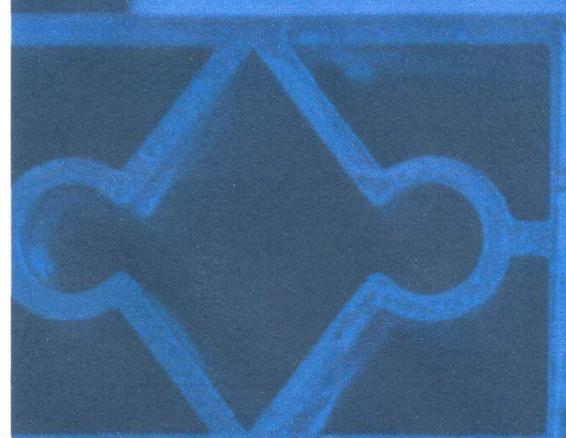


PROFILE PROCESSING

ALU
PVC



GARNET X54

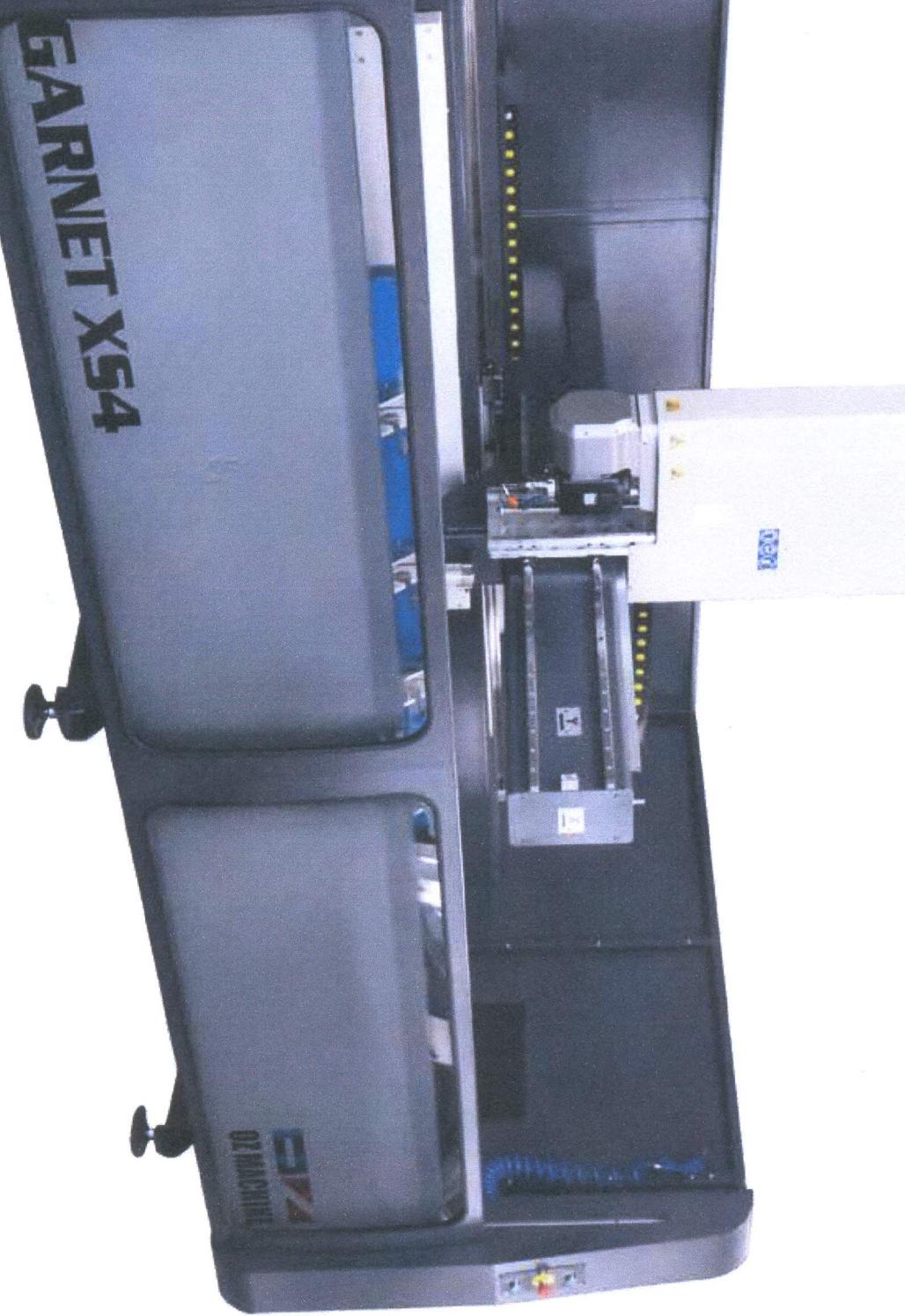


**CNC Controlled Profile Machining Center
(4 Axis)**

EN FEATURES

Used for performing milling, drain channel opening, drilling, branding and milling processes on aluminum and PVC profiles.

- Non-standard specific operations on different profiles
- CNC based control system
- Precise process at any angle between -90° and +90°
- Automatic tool replacement
- Automatic magazine for 8 tools
- Industrial PC with Windows based touchscreen and easy to use practical interface
- Remote access
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB
- High processing capacity to increase efficiency
- Ability to process profiles over 3000 mm with double gauge system
- Automatic lubrication in processing area



Standard Equipment

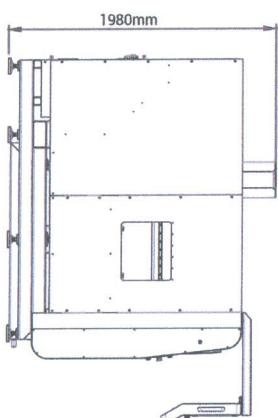
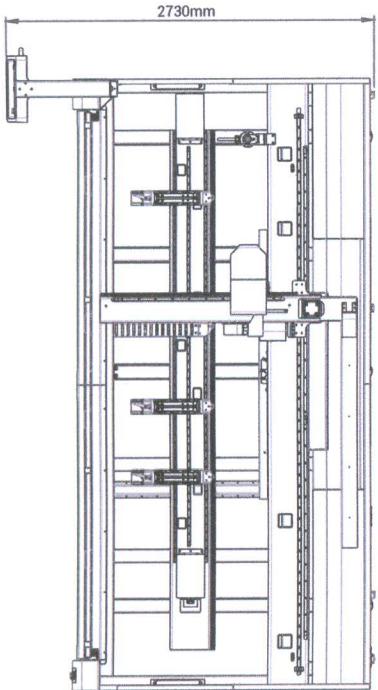
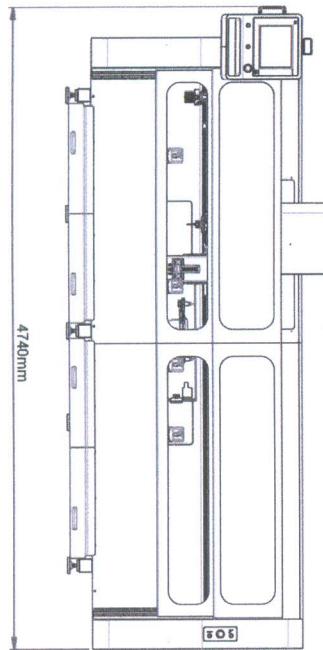
- Processing tools (5 pieces)
- Ability to process 2 profiles in parallel (except inner surfaces)
- Cabinet providing protection in processing zone

Optional Equipment

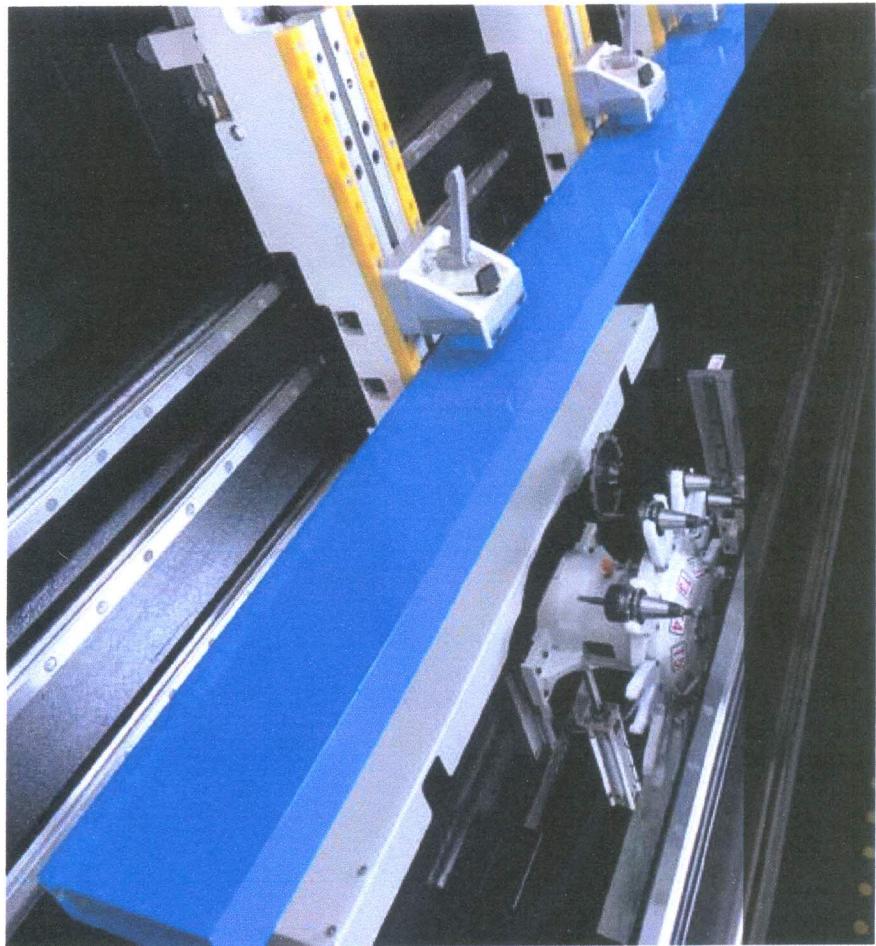
- Barcode reader
- Automatic lubrication
- Optional length on Y-axis
- Ability to perform processing in two separate zones (6000)
- Side tunnels

PROFILE PROCESSING

GARNET X54



Processing Lengths	End Mill	
• X Axis (Longitudinal)	3000 mm	• Saw Blade Diameter
• Y Axis (Lateral)	300 mm	150 mm
• Z Axis (Vertical)	250 mm	
• A Axis (Head processing angles)	-90°/+90°	
Positioning Speed	Automatic Tool Magazine	
• X Axis (Longitudinal)	127 m/min	• Tool Magazine
• Y Axis (Lateral)	40 m/min	10 + 1
• Z Axis (Vertical)	10 m/min	
• A Axis (Rotational Movement)	90° / sec	
Spindle	Profile Positioning	
• Max. Rotation Speed	18000 rpm	• Profile Reference Alignment
• Tool Holder	HSK 50F	2
• Spindle Power	5.67 kW	
• Cooling Type	Liquid	
Processable Units	Operational Area Clamping Unit	
• Directly with tool (upper surface, lateral surfaces, heads)	5	• Clamps, Standard Quantity
		4
		• Clamps, Maximum Quantity
		6
Air	Electrical	
• Pressure	6-8 Bar	• Power
		9 kW
		400V/3N PE AC
		50 - 60
		• Voltage
		• Frequency



Centre d'usinage pour profilés avec Contrôle CNC (4 Axes)	Centro de mecanizado de perfiles con sistema de control numérico (CNC) (4 ejes)	Centro de Usinagem de Perfis Controlado por CNC (4 eixos)	Центр обработки профилей с CNC управлением (4 оси)	مركز تشكيل الباراك الخاص بـ CNC (4 محاور)
--	--	--	---	---

FR PARTICULARITÉS

- Utilisé pour effectuer dans un même temps des opérations de fraisage, raurage pour le drainagage d'eau, forage, marquage, fraissage en bout de profilés en aluminium et en PVC.
 - Opérations spécifiques, outre les opérations standards, sur différents types de profilés
 - Système de contrôle CNC
 - Traitement haute précision à tous les angles entre -90° et +90°
 - Changement automatique d'ensemble de la pièce
 - Chargeur automatique d'ensemble à 8 pièces
 - Positionnement automatique des étaux
 - PC industriel avec écran tactile fonctionnant sous Windows et interface pratique facile d'utilisation
 - Accès à distance
 - Transfert de données via connexion réseau à distance, Ethernet et USB
 - Capacité opérationnelle de haut niveau augmentant la productivité
 - Possibilité de traiter des profilés de plus de 3 000 mm avec système à double mesure
 - Lubrification automatique dans l'espace d'utilisation

Équipement standard

 - Outils d'utilisation (5 pièces)
 - Possibilité d'utiliser 2 profilés en parallèle (excluant les surfaces internes)
 - Armoire offrant une protection dans la zone de traitement

Équipement optionnel

 - Lecteur de code à barres
 - Lubrification automatique
 - Longueur adaptable sur l'axe X
 - Possibilité d'effectuer le traitement dans deux zones distinctes (6 000)
 - Tuyaux latéraux

ES CARACTÉRÍSTICAS

- Se utiliza para realizar operaciones de fresaado, apertura de canales de drenaje, perforación, marcado y retestado en perfiles de aluminio y de PVC.
 - Operaciones específicas no estándar en diferentes perfiles
 - Sistema de control numérico
 - Proceso preciso en cualquier ángulo entre -90° y +90°
 - Cambio automático de herramientas
 - Cargador automático de 8 herramientas
 - Posicionamiento automático de fijación
 - PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva
 - Acceso remoto
 - Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB
 - Alta capacidad de procesamiento para incrementar la eficiencia
 - Capacidad de procesar perfiles de más de 300 mm con sistema de calibración doble
 - Lubricación automática en el área de procesamiento

CARACTERÍSTICAS

- Usado em processos de usinagem, abertura de canais de drenagem e marcação em perfis de alumínio e PVC.
 - Operações específicas fora de padrão em diferentes perfis
 - Sistema de controle baseado em CNC
 - Processo preciso em qualquer ângulo entre -90° e +90°
 - Substituição automática de ferramentas
 - Depósito automático para 8 ferramentas
 - Posicionamento de fixação automático
 - PC com Windows, industrial, ecrã tátil e interface prática de utilização [fácil]
 - Acesso remoto
 - Transferência de dados por conexão com rede remota, Ethernet e USB
 - Alta capacidade de processamento para aumentar a eficiência
 - Capacidade para processar perfis com mais de 3000 mm com sistema de medidor duplo
 - Lubrificação automática na área de processamento

RU КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначен для фрезеровки, формирования фронтальных каналов, сверления, маркировки и фрезерной обработки профилей из алюминия и ПВХ.
 - Возможность выполнения нестандартных специализированных операций с различными профилями
 - Система управления с CNC
 - Точная обработка под любым углом от -90° до +90°
 - Автоматическая смена инструмента
 - Автоматический магазин на 8 инструментов
 - Автоматическое позиционирование закрепленного ПК с ОС Windows, односторонним экраном и простым в использовании напольным интерфейсом дистанционный доступ
 - Передача данных через удаленное сетевое подключение, Ethernet и USB
 - Высокая производительность обработки для повышения эффективности
 - Возможность обработки профилей размером более 3000 мм при помощи системы двойной рабочей станции

الصفات المائية

- تستخدم أنواع من المعدات المتقدمة لتنفيذ عمليات التغذير، وفتح قنوات صرف، واللتقطير، والتنقيب، وعمليات التفريز في الألواحية، والأهواك، والمدوعة، والتوصيم، وكمودي، ومعددة الميزانيات.
 - عمليات معينة خاصة غير قيسية على الهياكل المختلفة.
 - نظام حكم قائم على CNC.
 - معجلة دقائق بأروية بين 90-90+ درجة.
 - استبدال الأداة أو تغييرها.
 - مخزن أو تورماينيك يسعه 8 أدوات.
 - الواضح التلقائي للمساكنات.
 - جهاز كبيوري محمض للستخدام في المصانع مجهز بشاشة لمس وواجهة عملية سهلة الاستخدام قائمة على Windows.
 - نظام التشغيل Windows.
 - الإتصال عن بعد.
 - نقل البيانات بوسطه وربط الشبكة عن بعد بالأشترنät والـ USB.
 - قدرة عالية على المعالجة لزيادة الكفاءة.
 - إمكانية معالجة الهياكل التي يزيد قطعها عن 30000 ملم من خلال نظام التعلم العصبي.
 - تessimت أنواع من المعدات المتقدمة لتنفيذ عمليات التغذير، وفتح قنوات صرف، واللتقطير، والتنقيب، والتنقيب، وعمليات التفريز في الألواحية، والأهواك، والمدوعة، والتوصيم، وكمودي، ومعددة الميزانيات.

الصفات

- يستخدم تنفيذ أعمال التحويل والرسوم، وعملت المترادفات (القوسية) مع الدليل (البياني).
 - عمليات معينة خاصّة في المترادفات.
 - نظماً تحكم قائم على معايير مختلفة.
 - معايير دفعية، أي زاوية.
 - استبدال الأدلة أو تهويه مضمونها.
 - مختزن أو توهيني سمعة المترادفات.
 - الواقع المادي للمترادفات.
 - جهاز كمبيوتر محمض ينشئ المترادفات.
 - نظام التشغيل DOWS.
 - الاتصال عن بعد.
 - نقل البيانات بواسطه دراجات USB.
 - قدرة عالية على المعالجة.
 - إمكانية معالجة المترادفات.
 - من خلال نظام المترادفات.
 - تستخدم أتمتاتيك في