

LEPUS - II

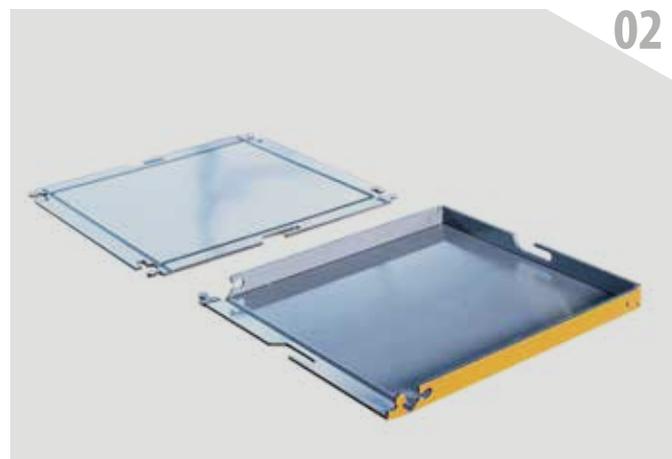
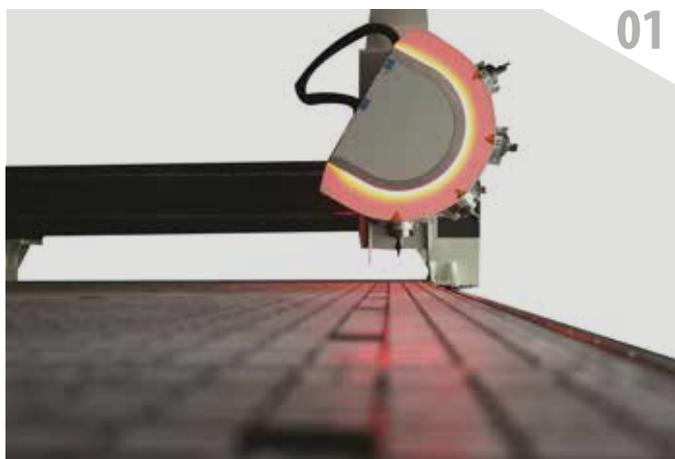
Processadora de Painéis Compósitos de Alumínio Controlada por CNC -
Substituição Automática de Ferramentas (três eixos)



ALU



A processadora de painéis CNC com três eixos LEPUS - II destina-se a operações de corte, abertura de canais em V e operações similares em diversos painéis e placas de compósito. Graças ao seu exclusivo sistema de substituição automática de ferramentas, a máquina reduz o tempo de substituição estabelecido a 2,5 segundos e minimiza a perda de tempo com o processo de substituição de ferramentas. Além disso, a máquina permite o processamento de materiais de madeira, plástico e diversos materiais por meio da substituição do cortador de usinagem.



LEPUS - II

Processadora de Painéis Compósitos de Alumínio Controlada por CNC -
Substituição Automática de Ferramentas (três eixos)



CARACTERÍSTICAS

- » Fixação de placas compósitas e qualidade superior de processamento com vácuo intenso
- » Sistema de controle baseado em CNC
- » Aspiração em seções independentes
- » Processa placas de madeira e plástico por meio da substituição do cortador de usinagem
- » Software gráfico e de otimização 2D CAD CAM
- » Vácuo ideal com canais de ar em placa de polietileno
- » Transferência de dados por conexão com rede remota, Ethernet e USB
- » Acesso remoto
- » Reinicialização automática do comprimento do cortador de laminação
- » Sistema externo de aspiração de poeira
- » Tela de toque
- » Proteção contra serragem na área de trabalho por meio de um sistema próprio de absorção de poeira
- » Tinta eletrostática de longa duração
- » Estrutura de aço com processamento de alta precisão resistente a tensões
- » Longa vida de serviço com baixa depressão mecânica
- » Circuito especial de aspiração concebido para aspiração local
- » Sistema automático especial de alinhamento possibilitando reinicialização fácil
- » Sistema próprio de substituição de ferramentas que previne perdas de tempo
- » Substituição de ferramentas em 2,5 segundos
- » Depósito de substituição de ferramentas: capacidade para quatro motores de fuso resfriados a ar operando independentemente
- » Unidade de manutenção do sistema pneumático

EQUIPAMENTOS OPERACIONAIS

- » Placa de polietileno com canais
- » Isolamento de segurança para placa de polietileno com canais
- » Sistema automático de aspiração
- » Aspiração em seções independentes
- » Bomba de aspiração (700 m³/h)
- » Substituição automática de ferramentas
- » Conjunto de ferramentas
- » Reinicialização tátil de ferramentas no eixo Z
- » Sistema automático de alinhamento
- » Programa gráfico e de otimização 2D CAD CAM
- » Cortadores (quatro peças)
- » FRL
- » Ferramentas de corte especiais
- » Conexões para ferramentas especiais de corte
- » Comprimento opcional



○ Opcional

● Incluído

1000 m²

LEPUS - II

Processadora de Painéis Compósitos de Alumínio Controlada por CNC -
Substituição Automática de Ferramentas (três eixos)

 **özçelik**[®]

ALU

DISTÂNCIAS AXIAIS

Eixo X (longitudinal)	1860 mm
Eixo Y (lateral)	4000 mm
Eixo Z (vertical)	110 mm

VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO

Eixo X (longitudinal)	120 m/min
Eixo Y (lateral)	120 m/min
Eixo Z (vertical)	30 m/min

FUSO

Velocidade máxima de rotação	24000 rpm
Porta-ferramentas	ER20
Alimentação	3,2 kW
Tipo de resfriamento	Ar

AR

Pressão	6-8 bar
---------	---------

ELETRICIDADE

Alimentação	20 kVA
Tensão	400 V 3~
Frequência	50-60 Hz

DIMENSÕES

Comprimento	±4700 mm
Largura	±3100 mm
Altura	±2100 mm
Peso	±2300 kg

