

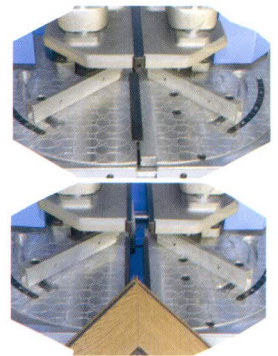
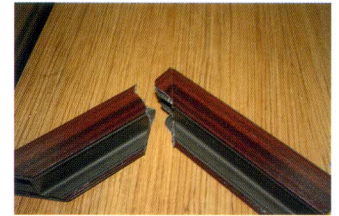
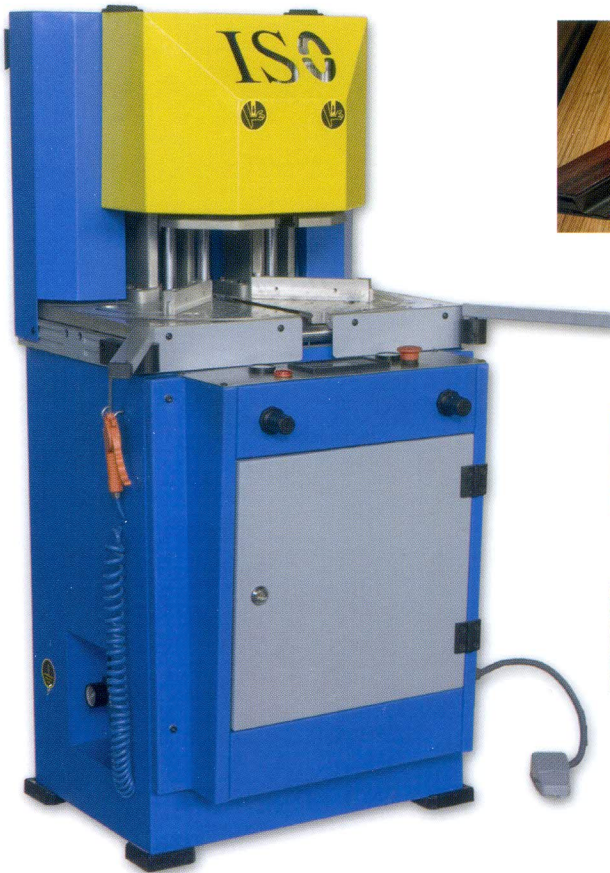
# ZW 505

## MACHINE TOOL ACQUAINTANCE

- Designed for welding of PVC profiles.
- Maximum operating safety.
- Electro pneumatic controlled.
- Maximum welding endurance.
- Welding Angles: between 30° - 180°s [all degrees].
- Time: approx. 65 seconds.
- Feature of welding for profiles with the laminated covering 0,2
- Welding Length: 180 mm [max.].
- 'Rapid Exhaust System' for Upper pressure pistons.
- Standard Arms for Long size Profiles.
- Durable welding resistance & easily changeable single piece teflon sheet.
- All parametres are separately adjustable.
- Practicle welding mould replacement system.
- Machine interlock against low air pressure
- Designed in accordance with the CE

## LA MACHINE - OUTIL

- Conçu à souder des profils de POLYCHLORURE DE VINYLE.
- Sécurité opérante maximum.
- Electro pneumatique contrôlé.
- La solidité Maxima de la soudure.
- Soudage des Angles : entre 30° - 180° 's [tous les degrés]
- Le Temps de la soudure approximativement 65 secondes.
- la Caractéristique de soudage pour les profils avec la couverture stratifiée 0,2
- La Longueur la soudure 180 mm (le maximum).
- 'Le Système d'échappement Rapide' pour les pistons de pression Supérieurs.
- Les supports pour les profils longs.
- Practicle système de remplacement de moule soudable.
- Le système protecteur à bas la pression de l'air.
- Le design conformément aux normes



## ОЗНАКОМЛЕНИЕ СТАНКА

- Используется в процедурах сварки пластиковых профилей под углом.
- Максимальная безопасность при эксплуатации.
- Электropневматическая контроль.
- Максимальная прочность сварки.
- Углы сварки от 30° до 180° градусов.
- Время сварки приблизительно 65 секунд.
- Особенность сварки для профилей с ламинированным покрытием 0,2мм.
- Длина сварки 180 мм (максимум).
- Для цилиндров верхних зажимов 'Система Быстровыхлопных Клапанов'.
- Опоры для длинных профилей.
- Долговечный нагреватель и легко заменимый тefлон.
- Все параметры регулируются отдельно.
- Система замены практических сварочных цулагов.
- Предохранительная система при низкой давлении воздуха
- Произведена по нормам CE

## TECNICAL DATA ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ LES CARACTÉRISTIQUES

TECHNICAL FEATURES								
				BAR	Hava tüke. Air cons.			
<b>ZW-505</b>	1,5 KW 230V 50Hz	S=110mm K=62mm Q= ..... T=160mm	150mm (max) 120mm (min) ..... 212mm (max)	10mm (min) 36mm (min) ..... 14mm (min)	6-8 Bar	35 Lt/dak. Lt./min.	74x87x147 cm	110 kg